

# Une réalisation de 1Point2

Désignation : **Lignes de conditionnement (et au-delà...)**

Maître d'ouvrage : GlaxoSmithKline Production, Fabien Cavoret

Date : 2013-2021

Description succincte de l'opération :

La démarche de simulation sur ce site GSK a commencé par la réalisation d'un outil générique pour la modélisation de lignes de conditionnements, prenant en compte à la fois les équipements, les convoyeurs, les stockages intermédiaires et les opérateurs.

Chaque machine de la ligne est caractérisée par :

- Cadence variable (flacons par minute),
- Description des consommables à ravitailler (étiquettes, capuchons etc.),
- Liste d'arrêts internes (micros arrêts, nettoyages réguliers, etc.),
- Positions physiques d'intervention des opérateurs,
- Liaison avec l'automatisme et, en particulier les capteurs amont aval.

Le modèle a pu fournir les courbes de production, les courbe de charge et cadence de chaque équipement, la charge de chaque opérateur, la courbe de remplissage des convoyeurs et stocks intermédiaires.

La simulation a ensuite couvert les flux de palettes et ressources de manutention entre deux bâtiments de production et le magasin central, avec un suivi des palettes par type de composant, suivi de camions et niveaux de stock etc. sur des périodes longues.

